

SRV 300-II



SRX 750-II D

BAUREIHEN SRV 300 / SRX 750

TYP	SRV 300-II / SRV 300-II SF	SRX 750-II D
Betriebsgewicht nach CECE, kg	32	85
Stampffußbreite, cm	14 / 9,5	28
Schlagzahl max. 1/min	790	670
Schlagkraft, kN	9,1	28,9
Motor	Honda GX50 4-Takt-Benzin	Yanmar L48 Diesel
Motorleistung, max. kW (PS)	1,5 (2,0)	3,5 (4,8)
Motorleistung bei Betriebsdrehzahl	1,5 (2,0) bei 6.900 kW (PS) bei U/min	3,5 (4,8) bei 3.600 kW (PS) bei U/min

EINSATZGEBIETE

- Zur Verdichtung unter beengten Platzverhältnissen und zum Unterstopfen von Leitungen und Rohren (SRV 300).
- Straßen- und Tiefbau, Grabenbau, Kanal- und Rohrleitungsbau, Garten- und Landschaftsbau.
- Verdichtung kleinerer Flächen. Ausbesserungsarbeiten.
- Verdichtung von Sand, Kies, Schotter, Bodenaushub und Asphalt.

VIBRATIONSSTAMPFER



SRV 590-II



SRV 620-II



SRV 660-II Hd

BAUREIHE SRV

TYP	SRV 590-II / SRV 590-II SF	SRV 620-II / SRV 620-II SF	SRV 660-II Hd
Betriebsgewicht nach CECE, kg	62	66	70
Stampffußbreite, cm	28 / 20	28	28
Schlagzahl max. 1/min	700	700	700
Schlagkraft, kN	18,3	18,2	20,9
Motor	Honda GXR120 4-Takt-Benzin	Honda GXR120 4-Takt-Benzin	Honda GXR120 4-Takt-Benzin
Motorleistung, max. kW (PS)	2,7 (3,7)	2,7 (3,7)	2,7 (3,7)
Motorleistung bei Betriebsdrehzahl	2,6 (3,6) bei 4.100 kW (PS) bei U/min	2,6 (3,6) bei 4.100 kW (PS) bei U/min	2,6 (3,6) bei 4.100 kW (PS) bei U/min

EINSATZGEBIETE

- Straßen- und Tiefbau, Grabenbau, Kanal- und Rohrleitungsbau, Garten- und Landschaftsbau.
- Verdichtung kleinerer Flächen. Ausbesserungsarbeiten.
- Verdichtung von Sand, Kies, Schotter, Bodenaushub und Asphalt.

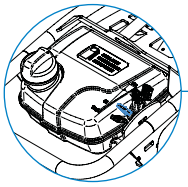


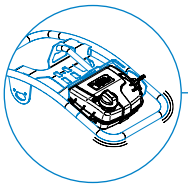
VIBRATIONSSTAMPFER SRV 590

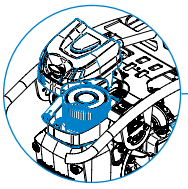
Komfortabel, leistungsstark, langlebig

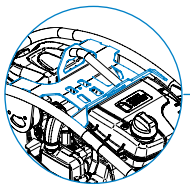












VORTEILE

- Hohe Stampfleistung (18,3 kN Schlagkraft).
- Gashebel mit Einstellungen für Kraftstoffzufuhr, Motorstopp, Leerlauf, reduzierte und maximale Drehzahl (Stampfleistung).
- Ermüdungsfreies Arbeiten, durch minimierte Hand-Arm-Vibrationen.
- Maximale Betriebssicherheit, durch ein leistungsfähiges Luftfiltersystem mit Zyklonvorabscheider, Vorfilter aus Schaumstoff und Hauptfilter. Zusätzlich Luftfilter des Motorenherstellers.
- Zusätzliche Sicherheit: Die Ölmangelwarnung verhindert den Motorstart bei zu geringem Ölstand. Eine LED signalisiert den Ölmangel.
- Robuster Motorschutz mit Abdeckung.
- Einfache Wartung: Wartungsstellen des Motors optimal zugänglich.
- Langlebiges Stampfsystem, denn die aktive Ölschmierung sorgt für eine zuverlässige Versorgung aller Bauteile im Kurbelgehäuse mit Öl.
- Eine Blockschlagsicherung verhindert Beschädigungen am Stampfsystem.
- Betriebsstundenzähler serienmäßig.
- Einfacher Transport mit Tragegriffen und Rollen.
- Benzinfilter in Tank und Leitung.

→ LIEFERBARES ZUBEHÖR

- Fahrwerk für leichten Transport.
- Stampffußverlängerung für den Einsatz in sehr schmalen Gräben.

